



Opis

Wytrzymałe i chłonne, 1-warstwowe, wszechstronne Tork Reflex™ czyściwo papierowe do lekkich zabrudzeń idealnie nadaje się do ścierania płynów i wycierania rąk. Papier pasuje do Tork Reflex™ dozownika do ręczników centralnie dozowanych po jednym listku, który można łatwo dopasować do trybu pracy swojego zespołu. Dozownik ogranicza zużycie i redukuje ryzyko krzyżowego przenoszenia bakterii.

- Dozowanie pojedynczych odcinków redukuje zużycie nawet o 37%.
- Łatwe do wyjęcia gilzy SmartCore® – szybkie i łatwe uzupełnianie wkładów.
- Idealne do wycierania szkła – nie zostawia pyłów ani smug na powierzchniach
- 100% z recyklingu
- Wielozadaniowe
- Łatwe usuwanie gilzy
- Mniejsze zużycie

Certyfikaty produktu



Szczegóły produktu

Liczba arkuszy	895
Szerokość rolki	19,4 cm
Średnica rolki	18,5 cm
Tłoczenie	Nie
Wewnętrzna średnica gilzy	5,9 cm
Nadruk	Nie
Długość odcinka	33,5 cm
Warstwa	1
Długość rolki	299,82 m
System	M4
Kolor	Biały

Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	8710499059008	8710499059008	8710499256889
Materiał opakowaniowy	none	Plastic Shrink Film	-
Sztuki	6	6 (1 CON)	240 (40 TRP)
Wysokość	194 mm	194 mm	2 090 mm
Długość	370 mm	553 mm	1 200 mm
Szerokość	553 mm	370 mm	800 mm
Waga brutto	8 203,04 g	8,2 kg	328,12 kg
Waga netto	8 026,91 g	8,03 kg	321,08 kg
Objętość	39,69 dm3	39,69 dm3	1,59 m3
Warstwy na palecie	-	-	10
TRP na warstwę	-	-	4



Think ahead.

Tork Reflex™ czyściwo papierowe do lekkich zabrudzeń

473242

Kompatybilne produkty



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Turquoise
473180



Tork Reflex Portab Cf Start Pack Turq
473186



Tork Reflex Sing Sh Cf disp White
473190



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Black
473191

Informacja środowiskowa

Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pochodzące z recyklingu
Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty.

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej.

Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie.

W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Kontakt z żywnością	Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.
Certyfikacja środowiskowa	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.
Opakowanie	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 23-07-2025 Data korekty: 24-01-2026

Produkcja

Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Hondouville - FR i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

Disposal/destruction of used product

This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 180, 02-670 Warszawa, Polska