



Opis

System Tork SmartOne® dozowania papieru toaletowego w roli dozuje pojedyncze odcinki, redukując zużycie papieru nawet o 40% w porównaniu do tradycyjnych dozowników z rolką jumbo, co przekłada się na więcej wizyt na rolkę. Bardzo pojemne rolki Tork SmartOne® sprawdzą się w wymagających łazienkach o dużym natężeniu ruchu.

- Szybki rozkład oraz zmniejszone zużycie papieru minimalizują ryzyko pojawienia się niedrożności rur
- SmartCore® – ułatwia szybkie wyciągnięcie gilzy podczas uzupełniania wkładów
- Duża pojemność – rzadsze wymiany i mniejsze ryzyko braku papieru.
- Miękki i jasny papier gwarantuje niezatarte wrażenia
- O dużej pojemności
- Kontroluj koszty
- Higieniczne dozowanie po jednym odcinku

Certyfikaty produktu



Szczegóły produktu

Tłoczenie	Nie
Liczba arkuszy	1 150
Nadruk	Tak
Średnica rolki	19,9 cm
Długość rolki	207 m
Długość odcinka	18 cm
Warstwa	2
Szerokość rolki	13,4 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	4,4 cm
System	T8
Kolor	Biały

Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Materiał opakowaniowy	none	Plastic bag	-
Sztuki	1	6 (6 CON)	384 (64 TRP)
Wysokość	134 mm	134 mm	2 294 mm
Długość	199 mm	597 mm	1 200 mm
Szerokość	199 mm	398 mm	800 mm
Waga brutto	924,25 g	5,62 kg	359,42 kg
Waga netto	915,35 g	5,49 kg	351,5 kg
Objętość	5,31 dm3	31,84 dm3	2,04 m3
Warstwy na palecie	-	-	16
TRP na warstwę	-	-	4

Kompatybilne produkty



294030 Tork SmartOne TR Disp Steel
472054



Tork SmartOne TR Disp White
680000



Tork SmartOne TR Disp Black
680008

Informacja środowiskowa

Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z

Włókna pochodzące z recyklingu
Środki chemiczne

Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu

Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.

Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty.

Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej.

Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie.

W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Certyfikacja środowiskowa	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.
Opakowanie	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 20-01-2023 Data korekty: 02-10-2025
Produkcja	Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Hondouville - FR i posiada certyfikaty ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.
Zniszczenie	Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.



Tork SmartOne® papier toaletowy w roli

472242

Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 435 A, 02-801 Warszawa, Polska

